

NOTICE DE MONTAGE ENROULEUR DE FOC TAILLE 24 A 57

1. CARACTERISTIQUES

Les caractéristiques de votre étai déterminent le choix du bon modèle d'enrouleur de foc à installer sur votre bateau :

Modèle	24'	30'	36'	45'	57'
∅ Etai maxi. Sertissage d'origine	6mm	6mm	8mm	10mm	12-14mm
∅ Etai maxi. Sertissage démontable	-	7mm	10mm	12mm	-
∅ Axe(s) de terminaison fourni (s)	8mm	8-10mm	10-12mm	12-14mm	18-22mm
∅ Bosse de manœuvre conseillée	6mm	8mm	8-10mm	10-12mm	12-14mm
Longueur totale de profilé (nx2m)	5x2m	6x2m	7x2m	8x2m	6x3m

Votre enrouleur de foc est constitué des éléments suivants :

- 1 tambour avec axe(s) de terminaison et manille de point d'amure de foc,
- 1 profilé bas avec guide ralingue et 1 manchon bas avec sa paire de paliers,
- N profilé (de 2m) et n manchon (goupillés) avec leur paire de paliers.
- 1 manchon haut avec sa paire de paliers,
- 1 butée haute avec sa manille de tête de foc.

Pour monter votre enrouleur, l'outillage se limite à un jeu de clefs Allen (tambour et butée haute), un jeu de clefs (axe de terminaison) et une scie à métaux. (profilé haut)

2. MONTAGE DES PROFILES

L'assemblage des profilés doit se faire à plat et si possible à proximité du bateau.

Prendre les précautions nécessaires et repérer le réglage du mât avant de déposer l'étai.

Déposer l'étai sur une surface plane et dégagée

Sélectionner l'axe de terminaison correspondant à l'œil de l'étai,

Assembler le tambour sur l'axe de terminaison et les lattes ridoir, **repère 1**

Présenter le manchon bas sur l'étai et engager la paire de palier, **repère 2**

Glisser le manchon bas (non goupillé) dans le profilé bas, **repère 3** et engager l'ensemble en butée dans le tambour,

Arrêter le profilé bas à l'aide de la vis **repère 4** tout en veillant à bien dégager le manchon bas au-dessus de la vis,

Présenter un autre manchon sur l'étai et engager la paire de paliers,

Glisser le manchon dans le profilé et l'amener en butée, **repère 5**

Engager un nouveau profilé et répéter l'opération jusqu'au dernier profilé.

Aligner le dernier profilé le long de l'étai et contre l'extrémité du précédent profilé,

Faire un repère à la hauteur du sertissage de l'étai, **repère 6**,

Déduire environ 75mm pour la butée haute et couper le profil à longueur, **repère 7**, le profilé haut doit avoir une longueur minimum de 310mm,

NB : Si, il reste moins de 310 mm, recouper aussi le profilé bas coté tambour et refaire le perçage **repère 4** à l'identique,

Engager le coulisseau émerillon repère 8 et l'amener sur le tambour,
 Présenter le manchon haut et engager la paire de palier,
 Glisser le manchon haut dans le profilé (pour faciliter l'opération, on peut libérer momentanément l'étau du tambour en retirant l'axe terminaison)
 Assembler la butée haute contre le manchon haut, **repère 9**
 Pré-serrer la butée haute sur l'étau.

3. GREEMENT DE L'ENROULEUR

Pour gréer l'enrouleur, procéder bateau à quai et par vent faible,
 Manipuler l'ensemble avec précaution en évitant le cintrage des profilés,
NB : Libérer la manille de la butée haute si l'angle de tire de la drisse dépasse 10°, cela pour faciliter l'étauage de la drisse.

Amener l'enrouleur, butée haute à l'étrave du bateau,
 Faire passer la drisse de foc par la manille de ma butée haute et la frapper au pontet du coulisseau émerillon,
 Hisser l'ensemble en soulageant le cintrage des profilés
 Fixer l'étau au mât puis sur la cadène d'étrave,
 Reprendre le réglage du mât et raidir le pataras comme en navigation,
 Plaquer la butée contre le manchon haut et assurer le serrage définitif.

4. CIRCUIT DE LA BOSSE DE MANŒUVRE (Fig.2)

Le circuit de la bosse de manœuvre doit être le plus direct possible avec un minimum de renvois d'angles.
 Déterminer sa longueur en fonction du circuit de la bordure de foc en comptant large. Prendre enfin les précautions suivantes :
 Pincer la bosse à l'aide de la vis diamétralement opposée au pontet du tambour
 Enrouler la bosse sur le tambour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 Régler la première poulie du circuit en sorte que la bosse sorte à **90°** de l'étau,
 Orienter et arrêter le carter du tambour suivant la direction du circuit de bosse, **rep.2.**

5. FOC ET ENVOI DU FOC (Fig.2)

Tous nos enrouleurs sont prévus pour un diamètre de ralingue fini de **5mm**.
 Pour mesurer le guindant du foc, calculer G suivant la longueur E de l'étau,
 A votre maître-voilier de tenir compte de l'allongement du guindant :

Cote	24'	30'	36'	45'	57'
A	185mm	185mm	200mm	250mm	320mm
B	100mm	100mm	105mm	120mm	150mm
G	E-410mm	E-410mm	E-430mm	E-495mm	E-595mm

Installer le guide-ralingue dans une des deux gorges du profilé
 Engager le foc par le guide dans la gorge correspondante et le hisser sans l'étauquer

6. PRECAUTIONS D'UTILISATION

Pour dérouler le foc, maintenir l'écoute sous le vent en tension tout en laissant filer manuellement la bosse de manœuvre,

Pour enrouler le foc, manœuvrer la bosse tout en maintenant le foc à la limite du fasseyement; s'aider au besoin d'un winch mais ne jamais forcer,

Rincer régulièrement le tambour à l'eau douce

Contrôler périodiquement la tension de l'étai, raidir pataras et drisse en navigation,

Vérifier le bon positionnement de la butée haute sur l'étai.

Entretien annuel :

Affaler le foc avant l'hivernage du bateau,

Rincer le coulisseau émerillon au jet et le hisser en tête de mât,

Ne jamais utiliser de graisse, utiliser un lubrifiant type WD40,

Rincer le roulement du tambour par l'orifice prévu à cet effet, **repère 1, (Fig.2)**

Déposer l'enrouleur tous les 5 ans, vérifier et changer si nécessaire les paliers de l'étai.

4

