

GOIOT SYSTEMS	NOTICE D'INSTALLATION KIT DE RENFORCEMENT PANNEAUX 49.42 49.42 HATCH REINFORCEMENT KIT INSTALLATION PROCEDURE	IP.PROD01-03 Indice C Page 1 sur 4
----------------------	--	--

Gestion des révisions :

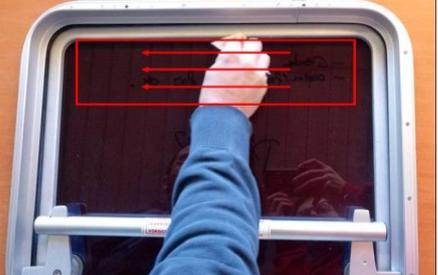
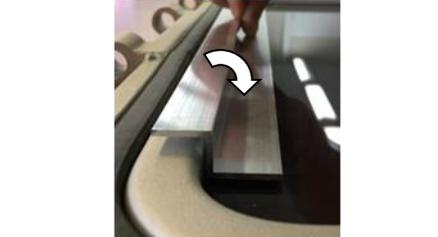
Indice révision	Modification révision	Rédacteur	Date révision
C	Modification de la procédure	RUAULT M.	17/02/2020

Composition du kit (pour 2 panneaux) :

- 1 notice d'installation
- 2 profils avec adhésif double face
- 2 lingettes
- 4 vis inox_A4 tête plate M6x30 ou équivalent
- 4 rondelles inox_A4 M6 diamètre extérieur 18mm ou équivalent
- 8 Ecrous Inox_A4 M6 ou équivalent

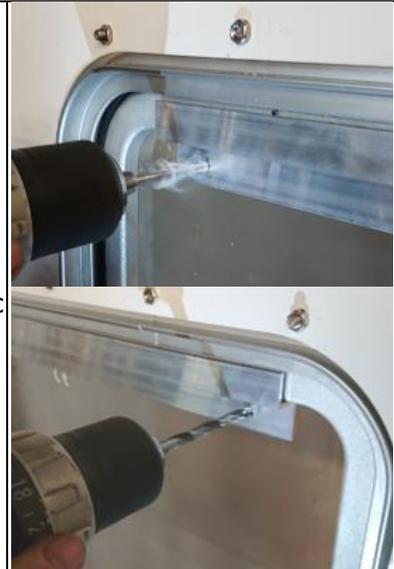
Matériel nécessaire:

- 1 perceuse
- 1 foret Ø 3 à 4mm
- 1 foret Ø 6.5 à 7mm
- Mastique d'étanchéité
- 1 clé plate de 10mm
- 1 clé à pipe ou plate de 10mm

Opération	Description	Visuel
1) Nettoyage	Important : la température de pose doit être comprise entre 15°C et 38°C Nettoyer avec la lingette fournie la zone représentée en rouge sur la photo ci-contre, toujours dans le même sens (de droite à gauche OU inversement). Laisser sécher la surface pendant 30 secondes. La surface doit être propre et sèche pour coller le profil.	
2) Retrait du film protecteur	Retirer le film protecteur rouge de l'adhésif double face sur toute la longueur. Ne pas mettre les doigts sur l'adhésif une fois le film protecteur retiré.	
3) Installation	Au centre du côté charnières, pré-positionner le profil en mettant en contact la partie courte contre le cadre du panneau avec l'adhésif coté vitrage.	
4) Collage (1)	Lorsque le profil est positionné contre le cadre, l'appliquer sur le vitrage.	
5) Collage (2)	Effectuer une pression avec les doigts pendant 10 secondes sur l'ensemble de la surface du profil.	

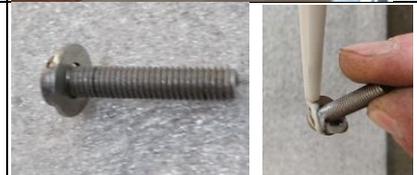
6) Perçage

Percer le profil sur la zone collée à la glace à 15mm de chaque extrémité avec un foret de Ø3 à 4mm en traversant également le vitrage ; puis percer à nouveau les deux trous lentement avec un foret de Ø6.5 à 7mm



7) Préparation de la visserie

Mettre la rondelle sur chaque vis et étancher les vis avec un mastic d'étanchéité



8) Vissage

Entre-ouvrir le panneau et introduire les vis dans les trous par l'extérieur.

Vissez à la main un premier écrou au maximum puis vissez un second écrou en maintenant le premier avec une clé plate, afin de bloquer l'ensemble.



9) Fin

Vue de l'extérieur

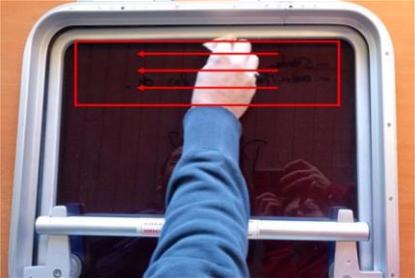
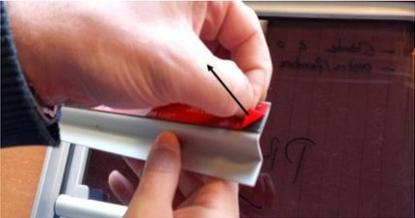
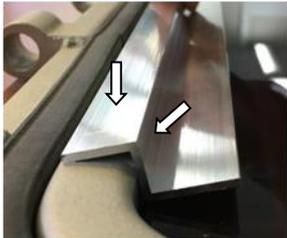


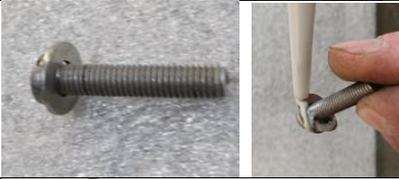
Kit composition (for 2 hatches):

- 1 instructions sheet
- 2 profiles with double-face adhesive tape
- 2 cleaning wipes
- 4 flat head screws M6x30 stainless steel A4
- 4 large washers stainless steel A4
- 8 Nuts M6 stainless steel A4

Required material :

- 1 electric drill
- 1 drill Ø 3 to 4mm
- 1 drill Ø 6.5 to 7mm
- Sealant sealant
- 1 10mm key plate
- 1 pipe wrench or 10mm plate

Operation	Description	View
Cleaning	<p>Warning : the installation temperature must be between 15 ° C and 38 ° C</p> <p>Clean with the supplied wipe the area shown in red on the picture, always in the same direction (from right to left OR left to right).</p> <p>Allow the surface to dry at least 30 seconds.</p> <p>The surface must be clean, dry and homogeneous to bond the profile.</p>	
Removing the protective film	<p>Remove the red protective film on the tape.</p>	
Installation	<p>In the center of the hinge side, pre-position the profile by bringing the short part into contact with the frame with the adhesive on the glazing side.</p>	
Sticking (1)	<p>When the profile is positioned against the frame, apply it to the glazing.</p>	
Sticking (2)	<p>Press the profile with fingers for 10 seconds on the entire profile surface.</p>	

<p>6) Drilling</p>	<p>Drill the profile on the area glued to the glass 15mm from each end with a Ø3 to 4mm drill bit also through the glazing; then drill the two holes again slowly with a Ø6.5 to 7mm drill bit</p>	
<p>7) Preparation of screws</p>	<p>Put a washer on each screw and seal the screws with a sealant</p>	
<p>8) Screwing</p>	<p>Half-open the hatch and insert the screws into the holes from the outside. Hand tighten a first nut as much as possible, then tighten a second nut while holding the first with an open-end wrench to lock the assembly.</p>	
<p>9) End</p>	<p>Exterior view</p>	